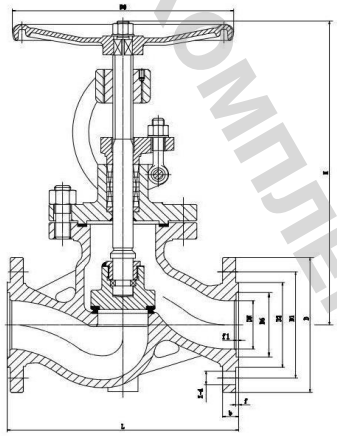
ПАСПОРТ 15с18нж (п)ПС

Общие сведения об изделии

Наименование изделия	**Клапан запорный стальной фланцевый** DN 100 PN 2,5 МПа (25 кг/см^2)
Обозначение изделия	**J41H-40**
Таблица фигур	**15с18нж (п)**
Предприятие-изготовитель	**QINGDAO ALLIED INDUSTRIAL CO, LTD**
Дата изготовления	_____ 20 ___ г.
Назначение изделия	Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Основные технические данные и характеристики

Условный проход DN,мм	100
Давление номинальное PN	2,5 МПа (25 кг/см^2)
Давление гидроиспытаний Рпр	4,0 МПа (40 кг/см^2)
Температура рабочей среды Т, не более, ºС	300
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	У категории 1
Температура окружающей среды, ºС	от плюс 40 до минус 40
Пропуск среды в затворе	по классу А ГОСТ9544-93
Испытательная среда	вода
Рабочая среда	вода, пар, нефть
Крутящий момент на шпинделе, не более	214 нм (21,4 кгм)
Привод шпинделя	маховик
Масса изделия, кг	32,8
Изготовление и поставка по	ТУ 3742-011-96455923-2008
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое
Материал корпуса и крышки	Сталь 20



DN	L	D	D1	z-Ød	H
15	130	95	65	4 — 14	233
20	150	105	75	4 — 14	275
25	160	115	85	4 — 14	285
32	180	135	100	4 — 18	302
40	200	145	110	4 — 18	340
50	230	165	125	4 — 18	373
65	290	185	145	4 — 18	391
80	310	200	160	8 — 18	436
100	350	230	190	8 — 22	480
125	400	270	220	8 — 26	600
150	480	300	250	8 — 26	720
200	600	380	320	12 — 30	760

Подготовка изделия к работе

Перед установкой клапана трубопровод следует тщательно очистить от загрязнения.

Клапан должен быть установлен так, чтобы направление движения среды совпало с направлением стрелки на корпусе клапана.

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

виде с заглушенными фланцами.

Комплектность

Клапан в сборе	10 шт.
Паспорт на изделие	1 экземпляр

Свидетельство о приемке и консервации

Клапан соответствует ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81 и признан годным к эксплуатации. Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-CN.НА 66.В.02703/19 от 26.11.2019

Дата консервации _____ 20 ___ г. Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

.....
.....
.....

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ